® BUNDESREPUBLIK @ Offenlegungsschrift ® DE 3106071 A1

(5) Int. Cl. 3: C 07 C 121/70

C 08 G 63/62 C 08 G 63/76 C 08 L 89/00



DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT

- Aktenzeichen.
- (2) Anmeldetag
- Offenlegungstag:

(7) Erfinder:

Ching, Ta-Yen, Schenectady, N.Y., US

P 31 06 071.4

19. 2.81

18 2.82

- 30 Unionspriorität: (2) (3) (3)
- - 17.03.80 US 131157

(ii) Anmelder:

General Electric Co., Schenectady, N.Y., US

Wertreter:

Schüfer, H., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat., Pat.-Anw., 6000 Frankfurt

S »Chloroformiate von Cyanoacrylatens

Die Erfindung betrifft gewisse Chloroformyloxyalkyt-acyano- β . β -diphenyl-acrylate der nachfolgenden allgemeinen Formel

(Formel)

in wetcher X eine zwetwertige gesättigte Alkylengruppe mit 2 bis 10 Kohlenstoffatomen ist. Die Verbindungen eignen sich als Kettenabbrecher bei der Herstellung von Polycarbonat-Harzen und verleihen diesen eine verbesserte UV-Stabilität.

(31 06 071 - 18.02.1982)

3106071

Dr. rer. nat. Horst Schüler

6000 Frankfurt/Main I, 18. Feb. 1981
Kaiserstraße 41 Dr. Sch/Um/Hk
Telefon (0611) 235655
Telex: 04-16759 mapat d
Postscheck-Konto: 282420-602 Frankfurt-M.
Bonkkonto: 225/0389
Deutsche Bank AG, Frankfurt/M.
8597-RD-12432

GENERAL EELCTRIC COMPANY

1, River Road
Schenectady, N.Y., U.S.A.

Patentansprüche

1. Verbindung der allgemeinen Formel

dadurch gekennzeichnet, daß X eine zweiwertige gesättigte Alkylengruppe mit 2 bis 10 Kohlenstoffatomen ist.

Verbindung der nachfolgenden Formel

3. Verbindung der nachfolgenden Formel

4. Verbindung der nachfolgenden Formel

$$C_{6}^{H_{5}} = C_{C}^{H_{5}} = C_{C}^{H_{5}$$

5. Verbindung der nachfolgenden Formel

$$c_{6}^{H_{5}}$$
 $c_{6}^{H_{5}}$
 $c_{6}^{H_{5}}$

6. Verbindung der nachfolgenden Formel

$$c_{6}^{H_{5}}$$
 $c_{6}^{H_{5}}$
 $c_{6}^{H_{5}}$

3106071

Dr. rer. nat. Horst Schüler

6000 Frankfurt/Main 1, 18.Feb.1981 Kaiserstraße 41
Telefon (0611) 23:55:55
Telex: 04-16759 mapat d
Postscheck-Konto: 282420-602 Frankfurt-M.
Bankkonto: 225/0389
Deutsche Bank AG, Frankfurt/M.
8597-RD-12432

GENERAL ELECTRIC COMPANY

1, River Road

Schenectady, N.Y., U.S.A.

Chloroformiate von Cyanoacrylaten

Die Erfindung betrifft eine gewisse Klasse von Chloroformyloxyalkyl-α-cyano-β,β-diphenyl-acrylaten (nachfolgend auch kurz "Cyanochloroformylacrylate" oder auch "Acrylate" genannt). Insbesondere betrifft die Erfindung Verbindungen der nachfolgenden allgemeinen Formel I

$$C_{6}^{H_{5}}$$
 $C_{6}^{H_{5}}$
 $C_{6}^{H_{5}}$
 C_{N}
 C_{1}
 C_{1}

in welcher X eine zweiwertige, gesättigte Alkylengruppe mit 2 bis 10 Kohlenstoffatomen ist. Unter den zweiwertigen, gesättigten Alkylengruppen, die X bedeuten kann, sind beispielsweise die nachfolgenden Gruppen;

$$-CH_2-CH_2^-$$
, $-CH_2-(CH_2)_2-CH_2^-$, $-CH_2-(CH_2)_4-CH_2^-$, $-CH_2-C(CH_3)_2-CH_2^-$, $-CH_2-(CH_2)_8-CH_2^-$, etc.

Diese neuen Verbindungen können zum endständigen Abschließen von Polycarbonat-Harzen (ähnlicherweise wie Phenol oftmals

für den Zweck verwendet wird) eingesetzt werden, um die UV-Stabilität derartiger Harze gegenüber einer Verwendung von Polycarbonat-Harzen mit anderen endständig abschließenden Gruppen allein, oder der Verwendung von anderen UV-Stabilisatoren in Mischung mit dem Polycarbonat-Harz, deutlich zu verbessern.

Die Acrylate (auch als "Chloroformate" bezeichnet) der vorliegenden Erfindung können erhalten werden, indem man zunächst eine Verbindung der nachfolgenden Formel II

und Natriummethoxid in Gegenwart eines zweiwertigen Alkohols der allgemeinen Formel III

in welcher X die oben angegebene Bedeutung besitzt, zu der Verbindung der nachstehenden allgemeinen Formel IV

umsetzt.

Verbindungen der Formeln II und IV, und Verfahren zur Herstellung derselben sind in den US-PSen 3 180 885 und 3 644 466 beschrieben.

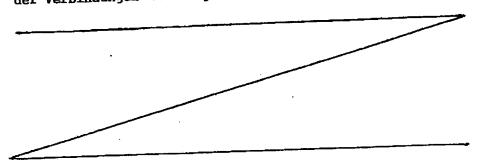
Anschließend wird die Verbindung der allgemeinen Formel IV gemäß der vorliegenden Erfindung mit Phosgen unter Bildung

BEST AVAILABLE COPY

3106071

- 5 -

der Verbindungen der allgemeinen Formel I behandelt.

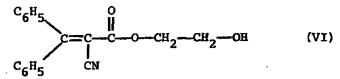


Die nachfolgenden Beispiele dienen zur weiteren Erläuterung der vorliegenden Erfindung, sollen diese jedoch nicht beschränken.

Beispiel 1

Dieses Beispiel erläutert die Herstellung des Acrylates der nachstehenden Formel V

Genauer gesagt wurden 0,35 Mol des Cyanoacrylats der Formel II, 1,0 Mol Äthylenglykol und eine katalytische Menge (etwa 0,1 g) Natriummethoxid 30 Minuten lang unter Rückfluß in 200 ml trockenem Toluol erhitzt. Nach azeotroper Entfernung von Äthanol wurde die Lösung mit wässeriger 5%iger HCl, anschließend mit wässerigem 5%igen Natriumbicarbonat, und anschließend mit Wasser, gewaschen. Der erhaltene organische Extrakt wurde über Magnesiumsulfat getrocknet, anschliesend filtriert und dann das Lösungsmittel abgedampft. Man erhielt in quantitativer Ausbeute die Verbindung der nachstehenden Formel VI



Die Identität dieser Verbindung mit der angegebenen Formel wurde durch NMR- und Infrarot-Analyse bewiesen. Das Acrylat der Formel V wurde erhalten, indem man zunächst eine Lösung von 1 Mol Phosgen in Methylenchlorid durch Einleiten des Phosgens in das Methylenchlorid bei O°C herstellte. Zu dieser Lösung wurde eine Methylenchlorid-Lösung, die O,3 Mol der Verbindung der Formel VI enthielt, tropfenweise unter Rühren zugegeben. Die so erhaltene Lösung wurde allmählich während 1 Stunde auf Raumtemperatur erwärmt, wobei während des ganzen Zeitraums weitergerührt wurde, und ein Überschuß an Phosgen mittels Durchleiten von Stickstoff durch die Lösung entfernt. Das anschließende Abdampfen des Methylenchlorids Lieferte in quantitativer Ausbeute das Acrylat der Formel V, dessen Konstitution durch NMR- und Infrarot-Analysen bewiesen wurde.

Beispiel 2

Das Acrylat der nachstehenden Formel VII

wurde in ähnlicher Weise wie in Beispiel 1 hergestellt, jedoch mit der Ausnahme, daß 1,4-Butandiol anstelle des in Beispiel 1 eingesetzten Äthylenglykols verwendet wurde. Auch hier wurde die Konstitution des Acrylats der Formel VII mit Hilfe der NMR- und Infrarot-Analysen bewiesen.

3106071

- 7 -

Beispiel 3

Bei Verwendung der gleichen Bedingungen wie in Beispiel 1, jedoch unter Verwendung von Neopentylglykol anstelle von Äthylenglykol, wurde die Verbindung der Formel VIII

$$C_{6}^{H_{5}}$$
 $C_{6}^{H_{5}}$
 $C_{6}^{H_{5}}$

erhalten. Die Konstitution dieses Acrylates wurde durch NMRund Infrarot-Analysen sichergestellt. Die unmittelbare Vorstufe dieser Verbindung hatte einen Schmelzpunkt von 67° bis 69°C.

Beispiel 4

Die Verbindung der nachstehenden Formel IX

$$C_{6}^{H_{5}}$$
 $C_{6}^{H_{5}}$
 $C_{6}^{H_{5}$

wurde in ähnlicher Weise wie in Beispiel 1 hergestellt, jedoch mit der Ausnahme, daß anstelle von Äthylenglykol 1,6-Hexandiol eingesetzt wurde. Die Konstitution der Verbindung der Formel IX wurde mittels NMR- und Infrarot-Analysen sichergestellt.

Alle Acrylate der Beispiele 1 bis 4 waren viskose Flüssigkeiten.

Beispiel 5

Das Acrylat der Formel V wurde in der folgenden Weise zum Kettenabbrechen eines Polycarbonat-Harzes eingesetzt. Das Acrylat wurde zu Bisphenol-A und Natriumhydroxid in Gegenwart eines tertiären Amins in der Weise zugegeben, wie sie üblicherweise zur Herstellung von Polycarbonat-Harzen (vgl. US-PS 4 180 651) angewandt wird. Dann wurde durch die Mischung, die in Methylenchlorid gelöst war, Phosgen durchgeleitet, bis die Carbonatisierung unter Bildung eines homopolymeren Polycarbonat-Harzes beendet war, das aus wiederkehrenden Einheiten der nachstehenden Formel X

$$- \left(\sum_{i=3}^{CH^3} \left(\sum_{i=0}^{CH^3} (x_i) \right) \right)$$

bestand, worin die Endgruppen der Polycarbonatkette die Gruppierung XI

enthielten. Ein Vergleich der UV-Stabilität dieses besonderen, endständig abgebrochenen Polycarbonat-Harzes mit der eines Polycarbonat-Harzes, das mit einer üblichen endständig abschließenden Verbindung, nämlich Phenol, endständig abgeschlossen war und einem ähnlichen mit Phenol endständig abgeschlossenen Polycarbonat-Harz, das jedoch zusätzlich noch 0,3 Gewichtsprozent eines wohlbekannten UV-Stabilisators (Cyasorb 5411) enthielt, zeigte, daß das mit dem Acrylat der allgemeinen Formel IV endständig abgebrochene Polycarbonat nach drei Wochen eine viel bessere Beständigkeit gegen UV-Licht, und zwar um einen Faktor im Bereich von 3 bis 4, als die anderen zwei Polycarbonat-Harz-Zubereitungen hatte.
